

Wasserschlitzfräsautomat WSF 100/6

Die Vorteile:

- Ein Profilschenkel kann gleichzeitig an beiden Enden bearbeitet werden. In einem Arbeitsgang sind alle erforderlichen Wasserschlitze zu fräsen.
- 2 Fräsaggregate mit vier bis sechs Fräsmotoren.
- Ein Fräsaggregat mit maximal vier Fräsmotoren kann zum Fräsen von Schlitzten in Kämpfernähe vorgesehen werden.
- Die Fräsmotoren sind auf den jeweils erforderlichen Neigungswinkel bis max. 45° einstellbar.
- Die Fräsmotoren können einzeln wahlweise zugeschaltet werden.
- Aggregatvorschub hydropneumatisch.
- Fräsvorschub pneumatisch.
- Vorschubgeschwindigkeiten sind stufenlos regelbar.
- Das Werkstück wird mit zwei oder mehr vertikal angeordneten pneumatischen Spannzylindern gespannt.
- Pneumatisches Anschlagssystem.
- Vollautomatischer Arbeitsablauf über frei programmierbare Steuerung.
- Umschaltbar von Fräsen (Wasserschlitze) auf Bohren (Entlüftungslöcher).
- Zuverlässige, geräuscharme Drehstrommotoren.
- Wartungseinheit, Satz Schlüssel, Satz Innen-Sechskant Schlüssel.

Auf Wunsch:

- Kühlsprüh-Einrichtung für Alu-Profile
- Profilauflagen.

Technische Daten:

Länge	3400 mm
Breite	1050 mm
Höhe	1530 mm
Spannung	230/400 V
Leistung je Motor	280 W
Drehzahl Frässpindel	11.000 1/min
Hub Frässpindel	max. 50 mm
Spannzange	max. 8 mm
Einspannhöhe	max. 160 mm
Werkstücklänge	max. 2700
Druckluftanschluß	6,8 bar
Gewicht	400 kg

