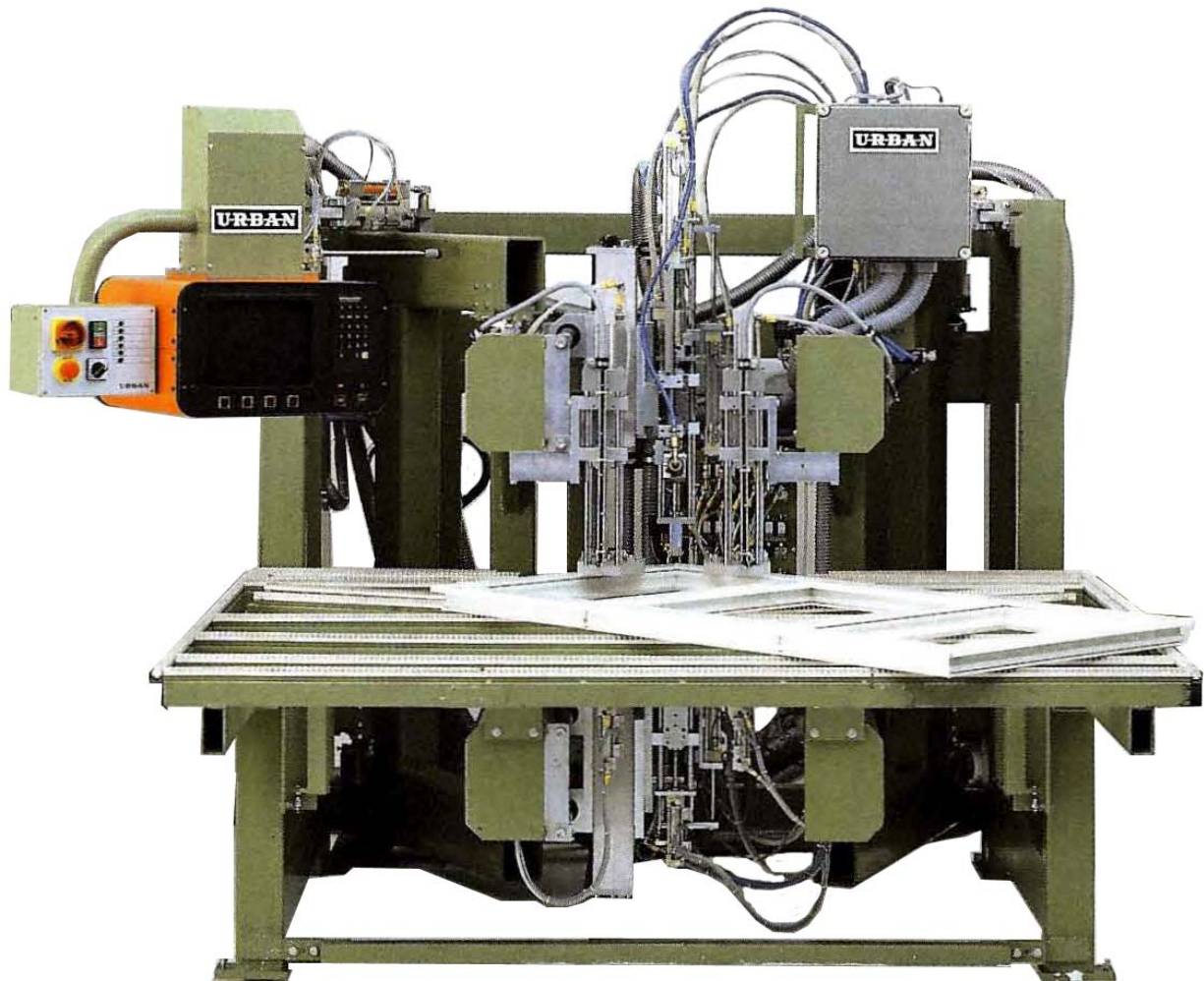


## Urban SV 610

**Schweißraupen - Verputzmaschine mit Inneneck Bearbeitung und frei programmierbarer 4-Achsen CNC-Steuerung für Kunststoff - Fensterprofile.**

- 90 Grad Bearbeitung
- Kämpfer/Pfosten-Bearbeitung
- Kreuz-Bearbeitung
- Verputzen von unterschiedlich breiten Blendrahmenprofilen mit Fräseinheit.
- Stulpflügel-Bearbeitung
- 130mm Spannhöhe (optional 200 mm)
- Bildschirmsteuerung – 12“ Monitor
- Festwertspeicher für Tages- und Wochenproduktion
- Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeiten an nachgeschaltete Maschinen
- Wahlweise Zu- Und Abschalten der verschiedenen Werkzeuge
- Betrieb mit automatischer Wendestation, nachrüstbar



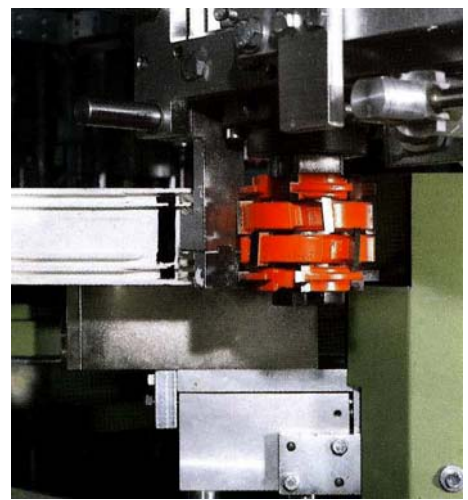
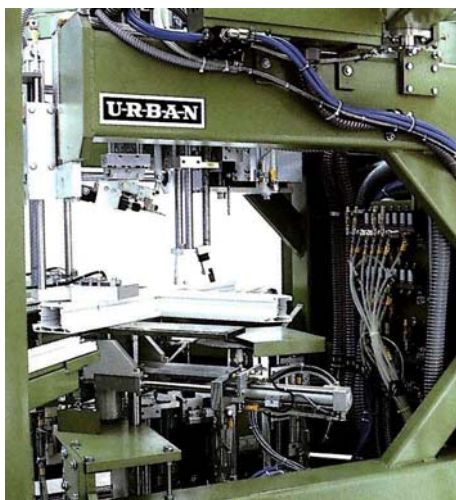
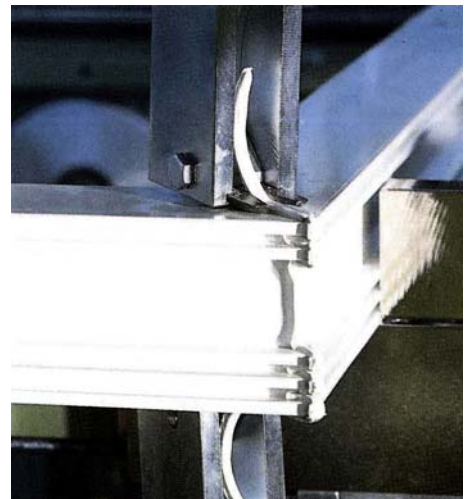
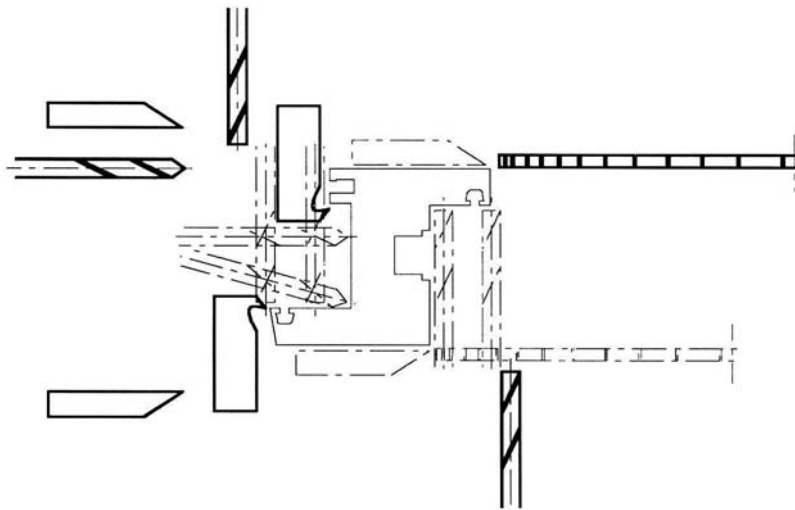
## Standardausstattung:

- 1 x Scheibenfräser 3,3mm, zur Bearbeitung der Profilaussenecke.
- 1 x Bohr/Fräseinheit Oben, optional
- 1 x Bohr/Fräseinheit Unten, optional
- 1 x Bohr/Fräseinheit Horizontal (schwenkbar) oder Messerstecheinheit ohne Aufpreis bei Entfall des Horizontalen Bohr/Fräsaggregats, optional
- 2 x Innenfalzmesser-Einheiten (bis 20°) zur Innenbearbeitung von Sichtkanten und Glasleisteneinpassungen, elastisch gelagerte Messer für Schrägen/Schrägfalz
- 2 x Abstech/Nutmesser für Profilober und Unterseite

**Profilhöhe:** min. 15 mm, max. 130mm

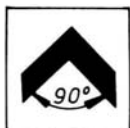
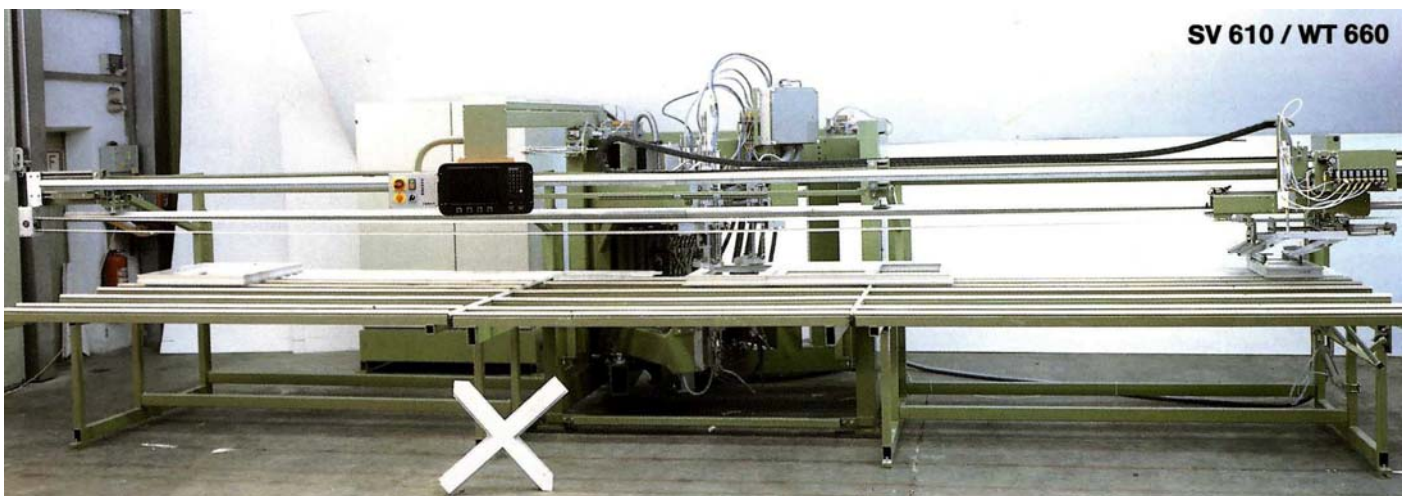
**Profilbreite:** min. 20 mm, max. 150mm

**Rahmeninnenmaß:** min. 210 mm x 210 mm

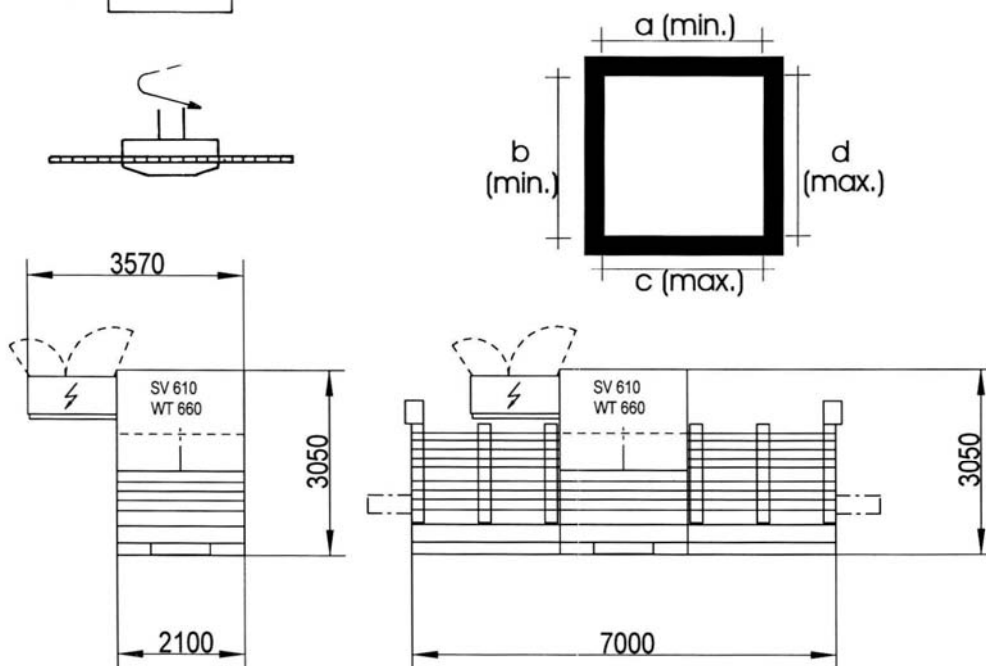


## WT660 Automatische Wendestation mit neuester Wendetechnik.

- Passend für alle SV 610-Modelle.
- Vollautom. Drehen und Zuführen von Fensterrahmen zur Verarbeitung in der Schweißraupen-Verputzmaschine
- Schnelle Amortisation durch hohen Rationalisierungseffekt
- Stabile und robuste Konstruktion
- Frei wählbare Durchlaufrichtung, zur individuellen Anpassung an Produktionsstraßen (bei Auftragserteilung bitte Durchlaufrichtung angeben)
- Profilschonende Bürstenleisten
- Problemloses Wenden durch neueste Wendetechnik
- Verschleißarmer Zahnriemenantrieb
- Profilrahmenstopper mit Lichtschrankenüberwachung für die Optimierung des Funktionsablaufs
- Nachrüstbar an vorhandene Maschinen



	a/b	c/d
SV610	210	---- mm
SV610 / WT 660	250	2700 mm



Allgemeine Technische Daten		SV 610	WT 660			SV 610	WT 660
Netzspannung (L1-L2-L3-N-PE)	V~	230/400	230/400	Betriebsdruck (Druckluftanschluß) NW 8	bar	7	7
Netzsicherung	A	16	-	Luftverbrauch pro Arbeitsgang (60 mm Profilhöhe)	Ltr.	75	20
Frequenz	Hz	50/60	50/60	Drehzahl an der Fräswelle	1/min	5400	-
Gesamtleistung max.	kW	10	0,5	Aufnahme von Fräsersätzen	Stck.	④	④
Anschlußkabel	Ø	5G2.5	-	Anzahl der Bohr-/Fräsaggregate	Stck.	3	-
Drehzal des Motors It. Hersteller	1/min	5400	-	Drehzahl Bohr-/Fräsmotor (pneum.)	1/min	7500 (12000)	-
Automatischer Profileinschub	J/N	JA	-	Querfräsung in X-Richtung Transverse	J/N	JA ②	-
Zweihandbedienung	J/N	NEIN	NEIN	Inneneckbearbeitung	J/N	JA	-
Überwachung der Bearbeitungslage	J/N	JA	-	Profilhöhe min.	mm	15	15
Steuerspannung - Elektronikversorgung	V-	24	24	Profilhöhe max.	mm	130	130
Europa-Norm-Steckkartensystem	J/N	JA	JA	Profilbreite max.	mm	150	150
Computer-Steuerung/SPS Computer	J/N	JA	JA	Profilbreite min.	mm	20	20
Automatische Abschaltung bei Energieausfall	J/N	JA	JA	Spannhöhenerweiterung	J/N	JA ①	JA ①
Einzugseite der Wendestation		-		Spannhöhenerweiterung max.	mm	200 ①	200 ①
Nachträglicher Anbau einer Wendestation	J/N	JA	-	Kämpfer-Kreuz-Pfosten-Bearbeitung	J/N	JA	JA
Fräsdorndurchmesser (mit Paßfeder DIN 6885)	Ø mm	Scheibenfr.	-	Eckenbearbeitung im Winkel von		90°	90°
Fräsdornlänge (mit Paßfeder DIN 6885)	mm	Scheibenfr.	-	Min. Rahmen-Innenmaß/Wendestationbetrieb	mm	-	250 x 250
Sonderspannungen 3x220 V	J/N	JA	JA	Max. Rahmen-Innenmaß/Wendestationbetrieb	mm	-	2700 x 2700
Arbeitstaktzeiten für 1 kompl. Flügel ca.	Sek.	-	120	Min. Rahmen-Innenmaß	mm	210 x 210	-
Arbeitstaktzeiten für 1 kompl. Ecke/Flügel	Sek.	18	-	Max. Rahmen-Außenmaß	mm	-	-
Abstech-/Nutbreite Standard	mm	2,5	-	Maschinengewicht - ohne Verpackung	kg	1300	320
				Maschinenmaße - ohne Verpackung B/L W/L L/L	mm	2750 3050 2100	7000 2400 2000

① gegen Aufpreis    ② inbegriffen    ③ auf Wunsch    ④ je nach Ausführung