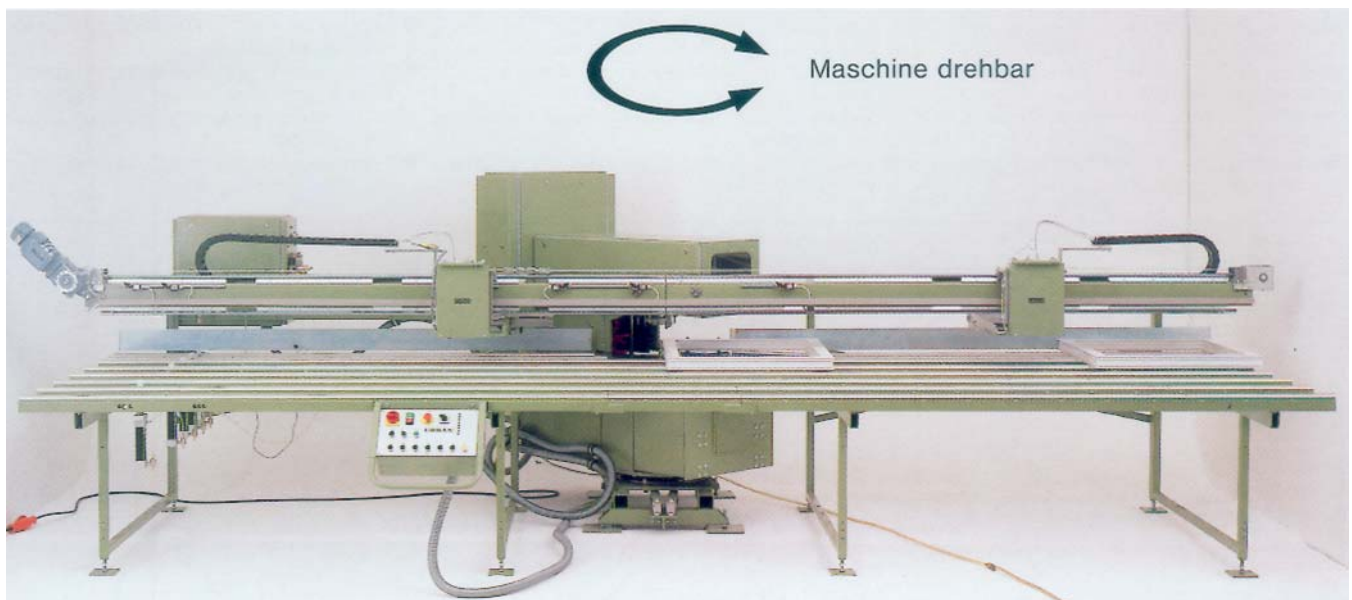
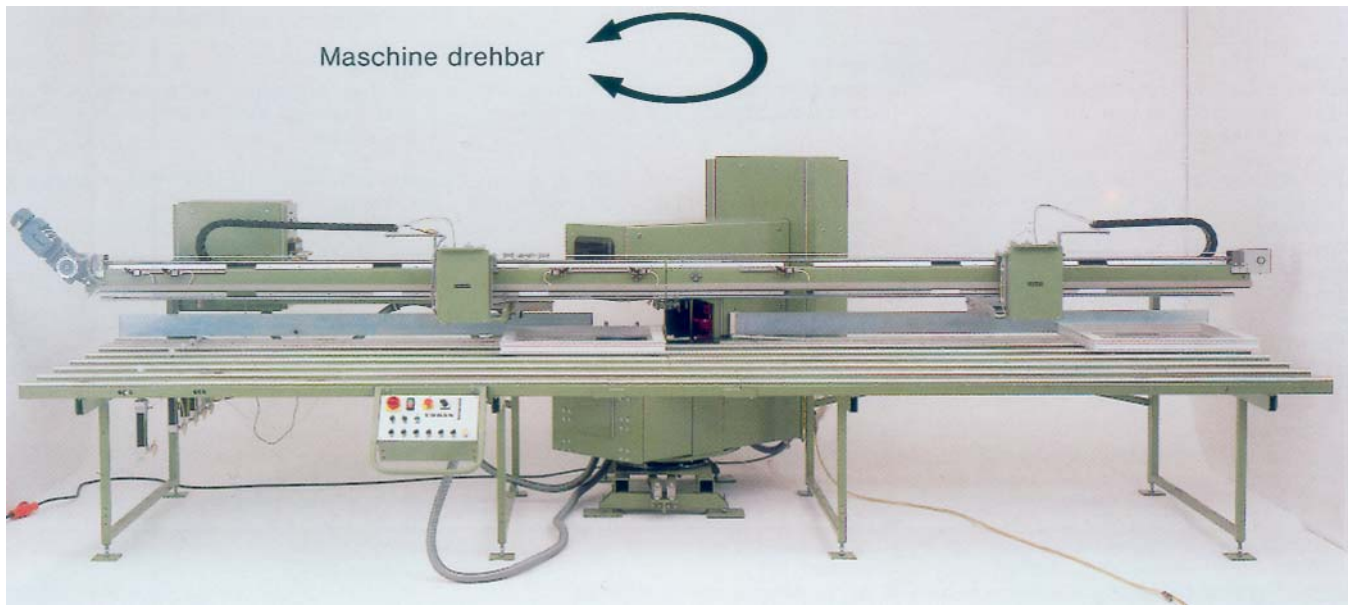
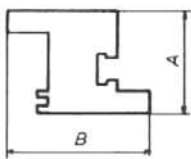
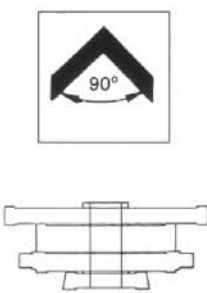
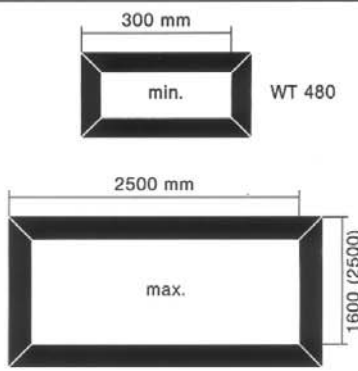
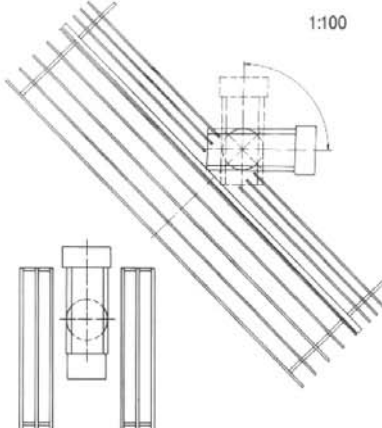


Schweißraupenverputzmaschine SV 480 mit Wendetisch WT 480



 <p>Standard: A min. = 40 mm A max. = 120 mm B max. = 120 mm</p>	 <p>1/min = 3475</p>	 <p>Automatische Wendestation Automatic Turning Station Poste de pivotement automatique</p>												
<p>SV 480 Schweißraupen-Verputzmaschine mit Inneneck-Bearbeitung und 2 Bohraggregaten</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Zum Bearbeiten und Säubern von verschweißten Kunststoff - Fensterprofilen oder ähnlichen im Winkel von 90° ● Überzeugendes Preis/Leistungsverhältnis ● Frässpindel für 3 Fräsersätze ● Inneneckbearbeitungsaggregate 2 Stück) ● Profilerkennung ● Innenfalzmessereinheit schräg/gerade ● Bohr/Frässaggregate (2 Stück) ● Profilbreitenabnahme ● SPS-Steuerung ● individuelle Einstellmöglichkeit durch Schaltknocken ● kompakte, übersichtliche Bauweise ● neueste Wendetechnik für kürzeste Arbeitsaktzeiten im Wendestation-Betrieb ● Verarbeitung mehrerer Profilsysteme ● einfaches ändern der Programme bei Profilwechsel <p>WT 480 Automatische Wendestation passend für alle SV 480-Modelle</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Vollautomatisches Drehen und Zuführen von Fensterrahmen zur Verarbeitung in die Schweißraupen-Verputzmaschine ● Schnelle Amortisation durch hohen Rationalisierungseffekt ● Individuelle Anpassung an Produktionsstraßen, durch freie Wahl der Durchlaufrichtung von rechts nach links, oder umgekehrt. (Bei Auftragserteilung bitte Durchlaufrichtung angeben) ● Zeitsparende Wendetechnik zur Steigerung Ihrer Produktivität. 	<p>SV 480 Corner Cleaning Machine with Inner Corner Cleaning Equipment and 2 Drilling Units</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Machines and cleans welded vinyl window profiles or similar at an angle of 90 degrees. ● Price/performance ratio that convinces ● Cutter spindle for 3 cutter sets ● 2 aggregates for machining of inside corner ● Profile identification ● Inside cleaning knife unit bevel/normal ● 2 drilling/milling aggregates ● Profile width identification ● CPC-control system ● Individual adjustment by way of trigger cams ● Solid and easy to survey construction ● Modern turning technology for shortest cycle times in connection with turning station ● Works several profile systems ● Easy changing of programme for the different profile systems <p>WT 480 Automatic Turning Station suitable for all SV 480 models</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fully automatic turning and feeding of window frames to be machined in the corner cleaning machine ● Highly economic and therefore quick amortization. ● Can easily be adapted to production lines because the direction can be chosen from left to right or vice versa. (When placing your order please indicate the direction) ● Time-saving turning technique to increase your productivity. 	<p>SV 480 Machine à ébavurer les cordons de soudure avec usinage intérieur de l'angle et à 2 têtes de perçage.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Pour l'usinage et la finition de profilés de fenêtres ou autres soudés à angles de 90°. ● Capacité de fabrication et rapport qualité/prix plus que convaincants. ● Broches de fraiseuse pour 3 trains de fraises. ● Unités d'usinage pour angle intérieur (2 Groupes). ● Identification de profilés. ● Unité d'usinage pour feuillure intérieure (incliné/droite). ● Unités de perçage/fraiseuse (2 Groupes). ● Mesure de la largeur de profilé. ● Commande SPS (programmable à mémoire). ● Réglage individuel par cames. ● Machine compacte et aisément supervisable. ● Poste de pivotement de la dernière génération réduisant sensiblement la durée du cycle de fabrication. ● Usinage de plusieurs systèmes de profilés différents. ● Modification de programme très simple en cas de changement de profilés. <p>WT 480 Poste automatique de pivotement adaptable à tous les modèles SV 480</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Rotation et insertion entièrement automatiques du cadre dans la machine en vue de son usinage. ● Amortissement très rapide de l'installation en raison de sa rentabilité élevée. ● Adaption aux lignes de production existantes grâce au libre choix du sens de défilement des cadres. (Indiqué le sens de défilement choisi à la commande) ● Technique permettant de réduire les temps et d'améliorer la productivité. 												
<p>Netzspannung: 220/380V L1-L2-L3-N-PE Gesamtleistung SV 480: 5,5 kW Gesamtleistung SV 480/WT 480: 7,5 kW Druckluftanschluß: NW 8 min. 7 bar</p> <p>Control voltage: 220/380 V L1-L2-L3-N-PE Total output SV 480: 5,5 kW Total output SV 480/WT 480: 7,5 kW Compressed air connection: NW 8 min. 7 bar (100 psi)</p> <p>Tension de réseau: 220/380 V L1-L2-L3-N-PE Puissance totale SV 480: 5,5 kW Puissance totale SV 480/WT 480: 7,5 kW Raccord pneumatique: DN 8 mini 7 bars</p>	 <p>1:100</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Maße Dimensions</th> <th>Länge Length Long.</th> <th>Tiefe Depth Prof.</th> <th>Höhe Height Haut.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>mm: SV 480</td> <td>2000</td> <td>2910</td> <td>1900</td> </tr> <tr> <td>WT 480</td> <td>6450</td> <td>2910</td> <td>1900</td> </tr> </tbody> </table> <p>kg</p> <p>SV 480 = 700 kg SV 480 + WT 480 = 1020 kg</p>	Maße Dimensions	Länge Length Long.	Tiefe Depth Prof.	Höhe Height Haut.	mm: SV 480	2000	2910	1900	WT 480	6450	2910	1900
Maße Dimensions	Länge Length Long.	Tiefe Depth Prof.	Höhe Height Haut.											
mm: SV 480	2000	2910	1900											
WT 480	6450	2910	1900											

Urban Schweißraupenverputzmaschine SV 480

Technische Merkmale:

- Schweißraupen- Verputzmaschine mit Inneneck- Bearbeitung und 2 Bohraggregate.
- Zum Bearbeiten und Säubern von verschweißten Kunststoff- Fensterprofilen oder ähnlichen im Winkel von 90°.
- überzeugendes Preis/ Leistungsverhältnis.
- Frässpindel für 3 Fräasersätze.
- 2 Inneneckbearbeitungsaggregate.
- Profilerkennung.
- Innenfalzmessereinheit schräg / gerade.
- Bohr-/Fräsaggregate (2 Stück).
- Profiltypenabnahme.
- SPS-Steuerung.
- individuelle Einstellmöglichkeit durch Schaltknocken.
- kompakte, übersichtliche Bauweise.
- neueste Wendetechnik für kürzeste Arbeitstaktzeiten im Wendestation-Betrieb.
- Verarbeitung mehrerer Profilsysteme.
- einfaches Ändern der Programme bei Profilwechsel.

Technische Daten:

Profilhöhe min./ max.:	40 mm / 120 mm
Profilbreite min./ max.:	30 mm/ 140 mm
Gewicht:	700 kg
Maße (BxTxH):	2000 x 2900 x 1900mm
Spannung:	230/380 V, 50/60 HZ
Sicherung:	3 x 16 A
Leistung:	5,5 kW
Betriebsdruck:	2 x 8 bar
Luftverbrauch/ Takt:	115 l
Drehzahl an der Fräswelle:	2800 U/min
Aufnahme von Fräasersätzen:	3
Drehzahl Bohr-Fräsmotor:	12000 U/min

