

FAS 320 Flügelanschlagstation



Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Mit der FAS 320 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Flügelanschlagstation entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besticht. Die FAS 320 mit automatischer Zentrier- und Spanneinheit rationalisiert und erleichtert das Anbringen von Beschlägen und Eckbändern. Sie ist äußerst stabil konstruiert, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt und ist einfach zu bedienen. So passt sie sich optimal und kostengünstig Ihren Produktbedürfnissen an.

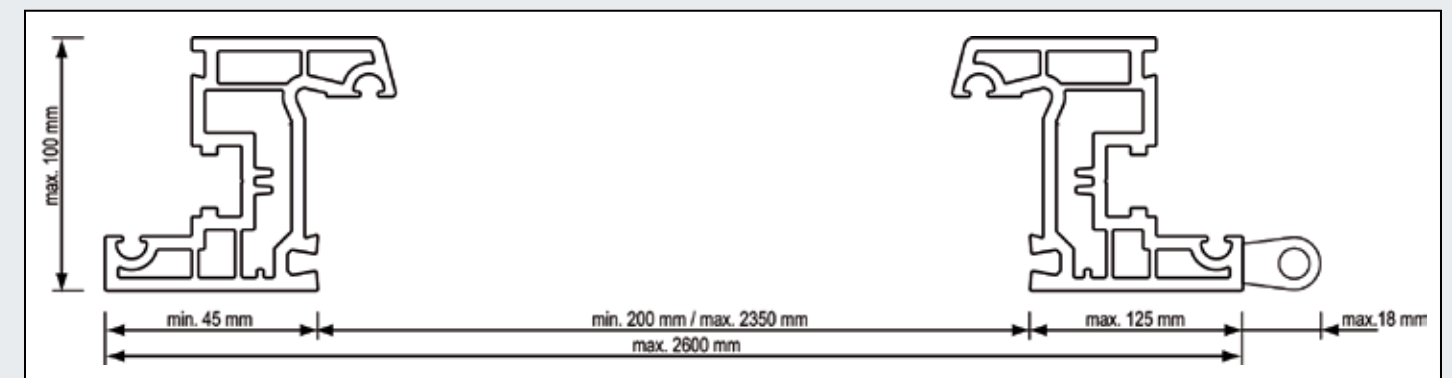
Um ergonomisch arbeiten zu können, haben Sie die Möglichkeit, sowohl Höhe als auch Neigung des elektronisch gesteuerten Tisches einzustellen. Gleitleisten oder Filzauflagen schonen das Profil und die automatische Innenzentriereinheit mit integrierter Außenabtastung sorgt für schnelles Drehen, sicheren Gegenhalt und exaktes Positionieren.

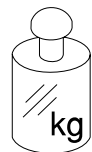
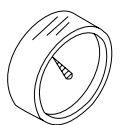
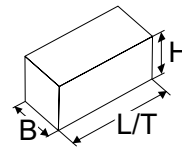

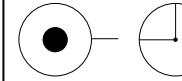
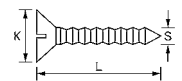
Der Flügelanschlagstisch ist ausgestattet mit einem variablen Profilanlagesatz für verschiedene Profiltypen und einem 3,2 m langen Führungsholm für die Aufnahme der fahrbaren Betriebseinheiten (siehe Optionen).

Tischgröße: 3200 mm x 1300 mm x 900 - 1040 mm

Optionen

S-320	Schraubeinheit für Beschlags- und Eckbandebene
FAS-320-L	Strichlaser für Schrauber
EB-320	Eckband-Bohrereinheit mit Anschlagssystem
BS-320	Beschlagstanze für geraden Schnitt
ASK-320	Anschlagssystem für konstanten Griffsitz
ASKM-320	Anschlagssystem für mittigen Griffsitz
GOB-320	Griffoliven-Bohrereinheit
GOB/AS7-320	Anschlagsschiene für konstanten Griffsitz
FE-320	Fräseinheit für Schlosskasten



 ca. 750 kg	 7 bar	 L/T = 3400 mm B = 1750 mm H = 900 - 1040 mm
 230 / 400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1,3 kW 3 A	 6 l/sec max. 42 l / Ablauf	 S = 3,5 - 4,8 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 20 - 35 mm U/min. = 1700

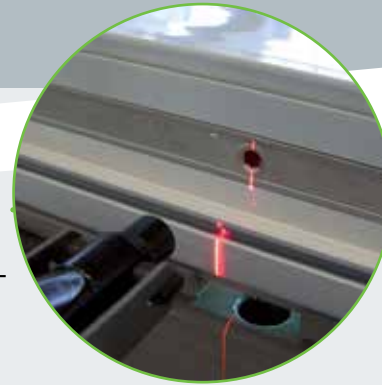
Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

Flügelanschlagstation



S-320 Schraubeinheit*...

fahrbar mit automatischem Schraubablauf und vierfacher Tiefenabschaltung, inkl. pneumatischer Höhenverstellung und Handeinwurftrichter für zwei Schraubenlängen (mögliche Schraubenlängen: 20-35 mm), automatisches Schraubenzuführgerät mit Abschaltung bei Nichtgebrauch.



FAS-320-L Strichlaser*...

für schnelles und exaktes Positionieren des Beschlagschraubers.



EB-320 Eckband-Bohreinheit*...

fahrbar inkl. Schnellspannbohrfutter, Schwenkeinrichtung 0-8°, pneumatischer Höhenverstellung mit vierfachem Revolveranschlag oben und unten, Anschläge für die Bohrpositionen links und rechts, Außenabtastung und vertikale Spanneinheit.



BS-320 Beschlagstanze*...

mit offenem Schnittwerkzeug für geraden Schnitt, möglich sind auch andere Stanzen z.B. Lochschnitt oder Sonderstanzen.

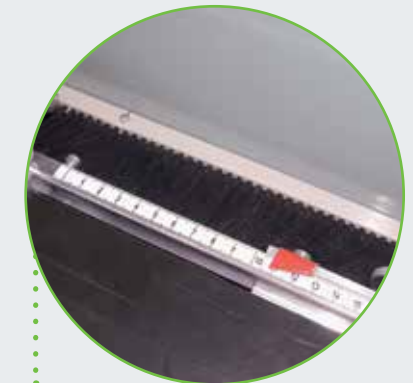
FE-320 Fräseinheit*...

fahrbar, inkl. pneumatischer Höhenverstellung mit vierfachem Revolveranschlag oben und unten, Spannzangen-Durchmesser: 8 mm, manuelle Tiefenverstellung, Zweihandbedienung und Anschlag für Schlosskastenausfräsung (verstellbar von 20 - 200 mm), Fräserdurchmesser: 12 mm.



GOB/AS7-320 Anschlagsschiene*...

für konstanten Griffsitz mit 14 Klappanschlägen (7x links, 7x rechts) für exakte Griffolivenbohr- und Schlosskastenfräsposition.



ASK-320 Anschlagssystem*...

für Griffsitz konstant mit automatischer Längenabnahme während des Spannvorganges, zwei Anschläge und Skala für die Abzugsmaße der Eckkumlenkungen.

GOB-320 Griffoliven-Bohreinheit*...

stationär eingebaut mit hydropneumatischer Bohrvorschub-Spanneinheit und Drei-Spindel-Bohrkopf 43 mm, Flügel-Innenmaß min. 250 mm, Bohrerndrehzahl: ca. 550 U/min, Bohrerdurchmesser: 12-14-12



ASKM-320

Anschlagssystem*...

für Griffsitz mittig, automatische Funktion wie ASK-320, nur in Verbindung mit ASK-320 möglich.



ASKM-320

*als Option erhältlich