

# DFM 200-4 / DFM 200-8

CNC Gasket milling machine  
Fraiseuse de joint CNC



DFM 200-4

## Our Experience - Your Advantage

### DFM 200-4

**CNC 3 axis gasket milling machine**  
For relief-milling of gaskets at PVC profiles!

Efficient machining of 4 profile rods (horizontal).

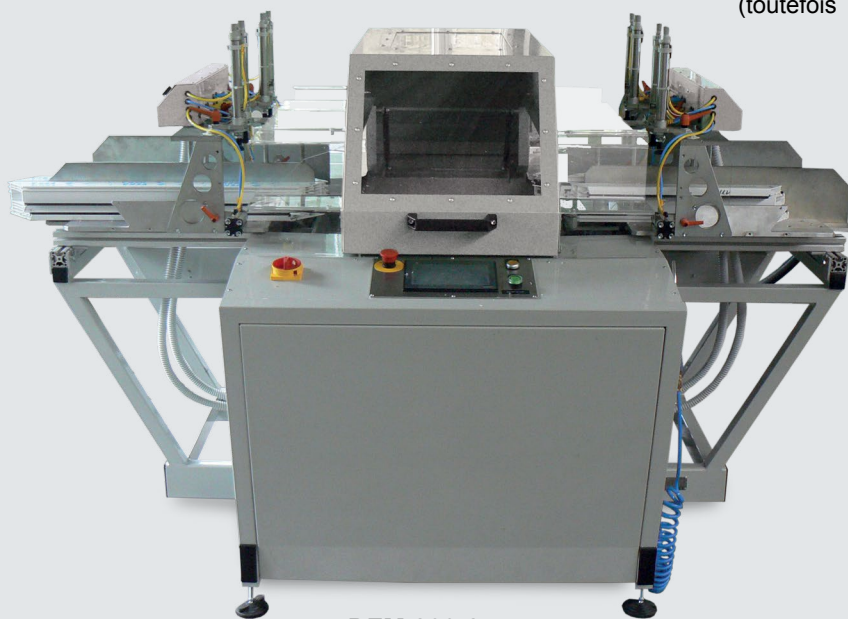
- Disk cutter Ø 80 mm
- Speed adjustable from 6000 to 18000 RPM
- Control with 7" touch screen panel
- Visualization of profile base
- Easy handling and simple feeding with new profiles
- Sturdy linear guides ensure a high service life
- 8 pneumatic clamps, two each per profile rod
- Simultaneous machining of four profile ends
- Prepared for the connection of an exhaust (however without exhaust)

### DFM 200-8

**CNC 3 axis gasket milling machine**  
For relief-milling of gaskets at PVC profiles!

Efficient machining of 2x4 profile rods (horizontal).  
Optional possibilities for one-sided, alternate and throughfeed machining.

- Disk cutter Ø 80 mm
- Speed adjustable from 6000 to 18000 RPM
- Omron control with 7" touch screen panel
- Visualization of profile base
- Easy handling and simple feeding with new profiles
- Sturdy linear guides ensure a high service life
- 16 pneumatic clamps, two each per profile rod
- Simultaneous machining of eight profile ends
- Prepared for the connection of an exhaust (however without exhaust)



**DFM 200-8**

## Notre Expérience - Votre Avantage

### DFM 200-4

**Fraiseuse de joint CNC à trois axes**  
Pour détalonner à la fraise les joints de profils PVC!

Usinage efficace pour 4 barres de profils (horizontal)

- Fraise-disque Ø 80 mm
- Vitesse ajustable de 6.000 à 18.000 rpm.
- Commande avec écran tactile 7"
- Visualisation de la base de contact de profil
- Maniement facile et alimentation simple de nouveaux profils
- Guidages linéaires stables pour une longue durée de vie
- 8 dispositifs de serrage pneumatique, 2 dispositifs par barre de profil
- Usinage simultané de 4 bouts de profil
- Préparée pour la connexion d'une aspiration (toutefois sans celle-ci)

### DFM 200-8

**Fraiseuse de joint CNC à trois axes**  
Pour détalonner à la fraise les joints de profils PVC!

Usinage efficace pour 2x4 barres de profils (horizontal)  
Usinage au choix possible d'un côté, d'un côté à l'autre et en continu.

- Fraise-disque Ø 80 mm
- Vitesse ajustable de 6.000 à 18.000 rpm.
- Commande Omron avec écran tactile 7"
- Visualisation de la base de contact de profil
- Maniement facile et alimentation simple de nouveaux profils
- Guidages linéaires stables pour une longue durée de vie
- 16 dispositifs de serrage pneumatique, 2 dispositifs par barre de profil
- Usinage simultané de 8 bouts de profil
- Préparée pour la connexion d'une aspiration (toutefois sans celle-ci)

### Technical data/ Données techniques:

- max. profile width/Largeur de profil max: 130 mm
- max. profile height/Hauteur de profil max: 100 mm
- min. profile rod length/  
Longueur min. de la barre de profil: 400 mm

### Connected value/

### Valeur de raccordement:

- 230V, 50/60 Hz
- Connected load: approx./  
Puissance connectée:  
env 1.0 kW-Motor of S1 class/  
Moteur de la classe S1
- Compressed air connection/  
Raccord d'air comprimé:  
NW8 - 6-8 bar

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: [urban@u-r-b-a-n.com](mailto:urban@u-r-b-a-n.com)  
<http://www.u-r-b-a-n.com>