

AMS 6010

Screwing unit

Poste de vissage pour renforts



Our know-how is your advantage

The fully automatic screwing unit AMS 6010 for screwing steel reinforcements in vinyl window profiles offers proven Urban quality, best operating comfort, highest precision and an excellent price-performance ratio.

A clearly arranged CPC control and the simple handling via display allow comfortable operation. The screw feed unit of the AMS 6010 with integrated automatic screw feed and depth switch-off guarantees efficiency and rationality. Due to the continuous and automatic monitoring of the screwing process you are able to produce very reliably. An important plus of the AMS 6010 is the flexibility and adaptability to different profiles (also to door frame profiles) because all screwing positions and distances are infinitely variable. When placing your order please indicate which throughput direction you desire.

Capacity:

In eight hours about 1.600 profiles can be screwed.
(Based on the profile bar length of 1000 mm with respectively 4 screws).

Optional:

- profile identification between frame and sash (different screwing positions)
- identification of cutout for transom
- identification of lock case
- discharge of the profile onto destacking table or roller conveyor

Notre expérience – votre avantage

L'unité de vissage complètement automatique AMS 6010 pour le vissage de renforcements en acier dans les profilés de fenêtre en PVC vous offre la qualité URBAN éprouvée, le meilleur confort de maniement, la plus haute précision et un rapport qualité-prix optimal.

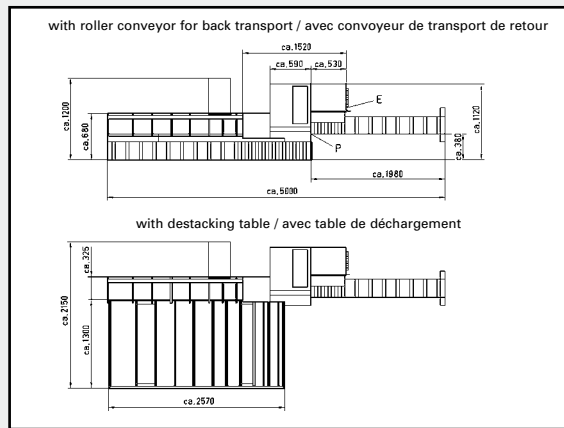
La commande SPS claire et la serviabilité simple au moyen du display assurent un maniement confortable de l'unité. L'unité d'avance de vis de l'AMS 6010 avec alimentation de vis intégrée automatique et déconnexion de profondeur assure une haute efficacité et rationalité. Vous produisez d'une manière sûre et fiable moyennant la surveillance continue et automatique du cycle de vissage. Le grand avantage de l'AMS 6010 est sa flexibilité et sa capacité d'adaptation aux différents profilés (même profilés d'hubrisserie) comme vous avez la possibilité d'ajuster toutes les positions de vissage et les écartements de vis sans gradations. Prière d'indiquer la direction de passage désirée lors de votre commande.


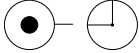
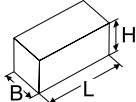

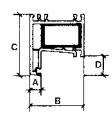
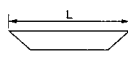

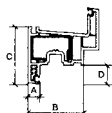
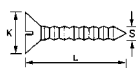
Capacité :

Dans 8 heures vous vissez 1600 profilés.
(A la base d'un profilé d'une longueur de 1000 mm avec respectivement 4 vis).

En option:

- Identification de profilé entre dormant et ouvrant (différentes positions de vissage)
- Identification de l'entaille de traverse
- Identification du boîtier de serrure
- Evacuation des profilés à la table de déchargement ou convoyeur à rouleaux.



	550/590 kg		max. ~10 l/sec.		L = 5000 mm B = 1200 / 2150 mm H = 1800 mm
	230 / 400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1,5 kW		B = min. 40 mm max. 200 mm C = min. 35 mm max. 120 mm		L = min. 300 mm
	NW 8 min. 7 bar		B = min. 40 mm max. 200 mm C = min. 35 mm max. 120 mm		S = 3,5 - 4,8 mm K = 7 - 9 mm L = 14 - 35 mm U/min = 1600

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 · e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>