

FBA 2500/2 Sash Assembly Station Post d'usinage



Our experience - your advantage

In this quality high-end sash assembly unit proven processing units have been combined: Pre-assembly station (FAS 250, FAS 320 or BMT 2500) followed by a double-axis screwing unit (FBA 2500/2) and extendable with a de-stacking unit (ST 1600 with ASR 20...).

So we can offer you a station that works fast and metal fitting neutral and adjusts individually and cost-efficiently to your production needs due to the modular set-up. The station impresses with a one-of-a-kind transport - and clamping system. This allows the processing of all different kind of profiles. The two screw units, controlled by two high-performance servo motors are a guarantor for short through-put times.

Pre-assembly station (FAS 250, FAS 320 or BMT 2500):

- Insertion and selection of the metal fitting parts with a PC-operator guidance.
 - Individual upgrading possible.
 - Metal fitting press for the cross cutting of long parts with NC-controlled length stop.
 - Storage shelves for metal fitting parts.
- Optionally:
- Corner bracket drill unit with automatic drill cycle incl. 2-spindle drill head (at BMT 2500).
 - Barcode scanner (manual) or barcode scanner (automatic).

Sash assembly station (FBA 2500/2):

- Two high-performance screwing units with the possibility to process different screw lengths.
 - Automatic adjustment of the screw unit to different screw heights and depths.
 - Profile neutral clamping – and stop system.
 - Process control of the unit with optical display at malfunctions.
 - High-end industrial PC with large TFT colour display.
 - Gentle sash transport with wide flat belts.
- Optionally:
- Different screw lengths via additional infeed units.

Tilting table for the sash outfeed resp. destacking unit:

- Automatic tilt-up of the sash with outfeed into the customised sash distribution station resp. into the destacking shelves.
- Optionally:
- Destacking into shelves (Number of shelves is freely selectable).
 - Logistic organisation of the frame-sash joining.
 - Frame scanner with display and specification of corresponding sash.

Notre Expérience - Votre Avantage

Dans cette station de ferrures pour ouvrants de haute qualité, on a uni des stations d'usinage éprouvées: Poste de montage préliminaire (FAS 250, FAS 320 ou BMT 2500) suivi par l'unité de vissage automatique à 2 axes (FBA 2500/2), extensible avec une unité de dépilage (ST 1600 avec ASR 20...).

Ainsi nous pouvons vous offrir une installation qui travaille vite et neutre relative à la ferrure et qui s'adapte à vos exigences de production de façon individuelle et économique grâce à sa structure modulaire. L'installation convainc par son système de transport et de serrage unique ce qui assure l'usinage de diverses exigences de profile. Les deux visseuses pilotées par deux servomoteurs à grand rendement sont la garantie pour des temps de passage courts.

Poste de montage préliminaire (FAS 250, FAS 320 ou BMT 2500) :

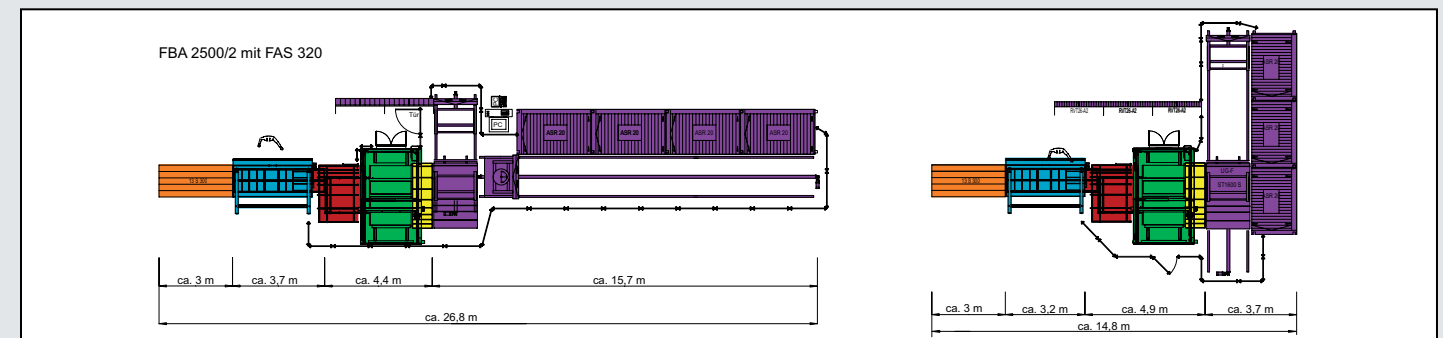
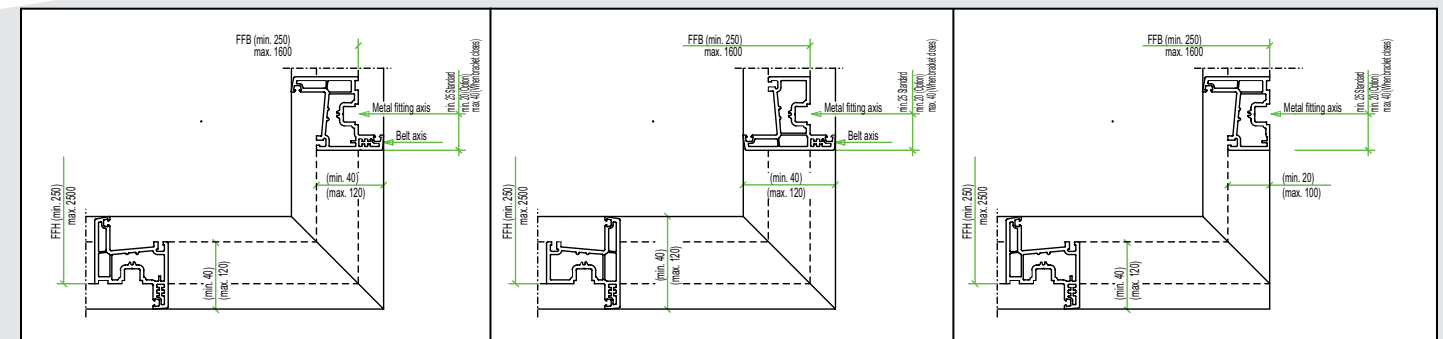
- Insérer et sélectionner des ferrures par mode opératoire PC.
 - Phases d'extension individuelles.
 - Cisaille à ferrures pour couper à longueur des pièces longues avec butée de longueur à commande numérique.
 - Casier pour ferrures.
- En option :
- Unité de perçage pour ferrure d'angle avec cycle de perçage automatique y compris tête de perçage à deux broches (pour BMT 2500).
 - Scanner manuel pour code-barres (manuel) ou scanner manuel (automatique).


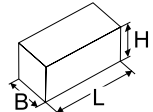
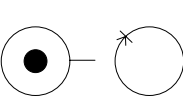

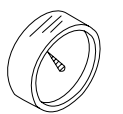
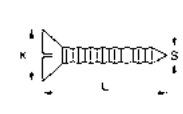
Unité de vissage automatique (FBA 2500/2) :

- Deux visseuses à grand rendement avec la possibilité de visser plusieurs longueurs de vis différentes.
 - Cadence automatique de l'unité de vissage selon la hauteur/profondeur de vissage.
 - Système de serrage et de butée neutre relatif à la profile.
 - Surveillance de processus de l'installation avec affichage en cas de perturbations.
 - PC industriel de qualité supérieure avec grand écran couleur TFT.
 - Transport soigneux des ouvrants moyennant courroies plates en version large.
- Option :
- Différentes longueurs de vissage au moyen de dispositifs d'alimentation supplémentaires.

Table pivotante pour la sortie des ouvrants respectivement unité de dépilage :

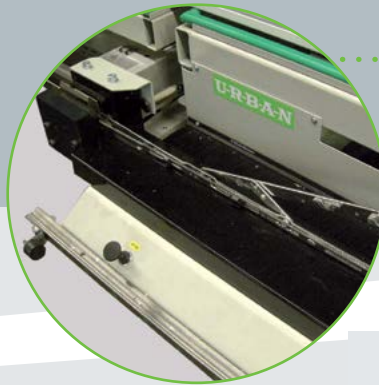
- Redressement automatique des ouvrants avec évacuation dans la station de distribution d'ouvrant adaptée aux besoins du client respectivement dans les casiers de dépilage.
- Option :
- Dépilage dans les cases (nombre des cases au choix).
 - Gestion logistique pour le mariage dormant-ouvrant.
 - Scanner de cadre avec display et affichage de l'ouvrant correspondant.



 1800 kg	 L = 4300 mm B = 4300 mm H = 2600 mm	 max. 9 L/sek
 230 / 400 V L1-L2-L3-N-PE 5,7 kW 12,2 A	 2 x 8 NW min. 7 bar	 S = 3,5 - 4,8 mm K = 7,0 - 8,1 mm L = 20 - 35 mm U = 1700 1/min

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Sash Assembly Station / Post d'usinage



Maximum Adaptability...

The machine unit works **metal fitting - and profile neutral** and therefore offers highest possible decision-making freedom and flexibility (Picture: electronic support and automatic punch press).

Adaptabilité supérieure...

L'unité est **neutre relative aux ferrures et profils** et vous offre ainsi un maximum de liberté de décision et flexibilité. (Dans l'image : Butée électronique et poinçonneuse automatique).

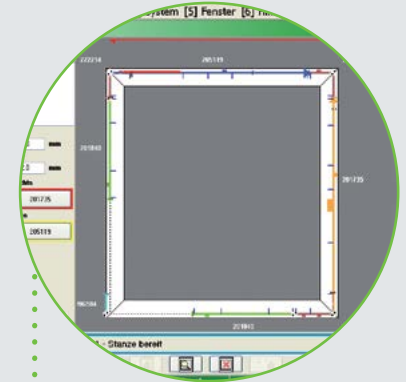


Maximum quality guarantee...

The **automatic error identification** during the screwing process recognizes faulty elements which do not match the quality standard. Optionally you have the possibility to divert these elements with a roller conveyor*.

Haute sécurité de qualité...

La **détection d'erreurs** lors du processus de vissage reconnaît des éléments défectueux qui ne correspondent pas au standard de qualité. En option, vous avez la possibilité de faire évacuer ces éléments par un convoyeur à rouleaux*.



Operator friendly handling...

The **IPC controller** with clear operator guidance and TFT-colour display allows you to optimally control the processing process by visualisation of the metal fitting parts and optical display in the case of malfunction.

Convivialité...

La **commande IPC** au mode opératoire clair et écran couleur TFT vous permet lors d'un dérangement de surveiller le processus d'usinage de façon optimale grâce à la visualisation des pièces de ferrure et un affichage optique.

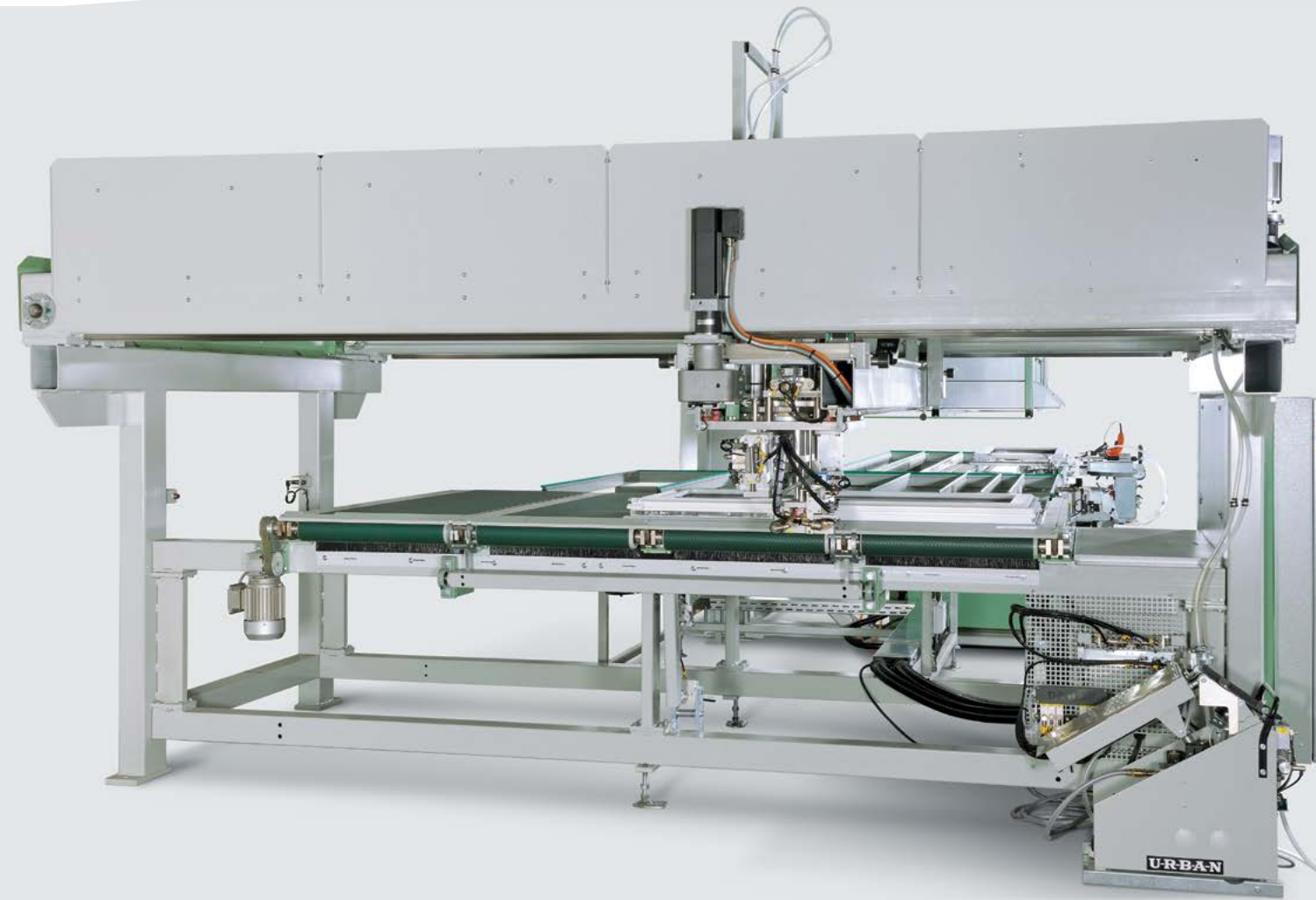


Maximum flexibility...

There are **different infeed units** available for different screws. Due to a shunt adjustment, several screw types can get processed in one screwing aggregate.

Flexibilité absolue.....

Des dispositifs d'alimentation différents* sont disponibles pour les vis diverses. Moyennant l'ajustage d'aiguillage, vous pouvez visser plusieurs types de vis dans un dispositif de vissage.

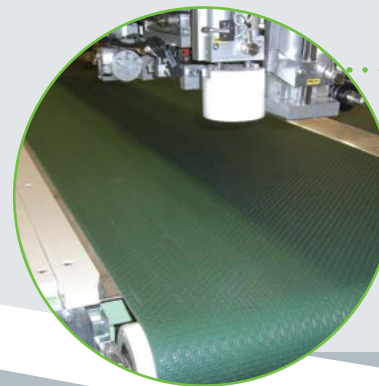


Ideal rationality.....

The **automatic screwing** of metal fitting and sash means for you: Ideal rationality at a constantly high quality.

Rationalité optimale.....

Le **vissage automatique** de ferrures et ouvrants veut dire pour vous: Rationalité optimale avec une qualité supérieure constante.

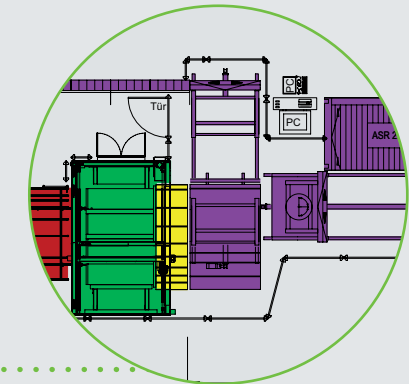


Maximum process guarantee...

Wide flat belts take care of a gentle transport of the sash and laterally mounted stops prevent a turning of the element during transport. This means for you: maximum process guarantee and maximum output.

Haute sécurité de processus...

Des courroies plates en version large assurent un transport soigneux des ouvrants et des butées latérales évitent que l'élément soit tordu lors du transport. Cela veut dire pour vous: Haute sécurité de processus au rendement maximum.



Time saving logistic...

The **automatic destacking*** of the sash as well as the **logistic for sash/frame allocation** help to save valuable production time, no matter if the destacking of the sash takes place across or along the through-put direction (sample), all variants are possible.

Logistique qui économise du temps...

Le **déchargement automatique*** des ouvrants ainsi que la **logistique pour la coordination des ouvrants/dormants** vous aident d'économiser du temps de production précieux; peu importe si le déchargement de l'ouvrant se fait en direction de passage transversale ou longitudinale (exemple); toutes les variantes sont possibles.

*Optionally available / livrable en option