

Mit der SV 530-B haben wir für Sie eine äußerst flexible Schweißraupen-Verputzmaschine für Kunststoff-Fensterprofile mit frei programmierbarer CNC-Achsen-Steuerung entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besticht und die sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

- SV 530-B/2 – 2-Achsen-Verputzmaschine als Allrounder
- SV 530-B/4 – 4-Achsen-Verputzmaschine für kürzeste Taktzeiten

Die PC Steuerung, serienmäßig mit Industrie-PC auf Windowsbasis, garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Handhabung der Verputzmaschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung zu anderen Maschinen und Fertigungsanlagen. Die Profilerkennung bietet Ihnen die Möglichkeit der vollautomatischen Erkennung Ihrer Profile/Profilsysteme (Option).

Außerdem können Sie wahlweise die verschiedenen Werkzeuge zu und abschalten, wobei Ihnen die Maschine 17 frei wählbare Werkzeugplätze zur Verfügung stellt, so dass mit Mehrfachbestückung bis zu 26 Einzelwerkzeuge möglich sind.

Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus zwei Nut- oder Abstechmessereinheiten, zwei Innenfalzmessereinheiten, zwei Bohr-/Fräseinheiten und einer Scheibenfräseinheit. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen als Option zur Verfügung und sind Garant für eine Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten: Messerstecheinheit horizontal/vertikal sowie eine Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen (weitere Bearbeitungsaggregate auf Anfrage).

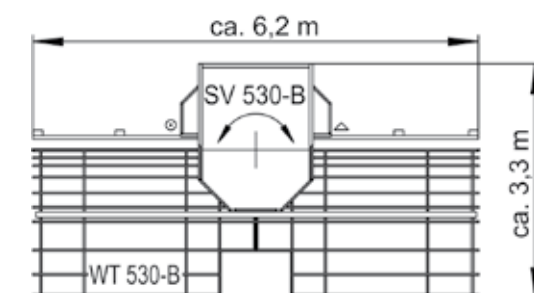
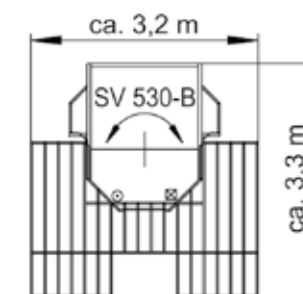
Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit Ihre SV 530-B jederzeit mit einer automatischen Wendestation WT 530-B nachzurüsten. Durch das vollautomatische Drehen und Zuführen von Fensterrahmen sparen Sie Zeit und steigern Ihre Produktivität. Die bewährte Wendetechnik garantiert Ihnen problemloses Drehen von kleinen und großen Rahmen mit Kämpfer und Kreuz und passt sich durch die freie Wahl der Durchlaufrichtung individuell an Ihre Produktionsstrasse an.

SV 530-B CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



	2200 kg	950 kg
	230/400 V 50 - 60 Hz 3,5 kW	230/400 V 0,5 kW
	7 bar	7 bar
	80 Liter	30 Liter
	5000 1/2 min	–
	h max. 130/200 mm h min. 30 mm b max. 150 mm	h max. 130/200 mm h min. 30 mm b max. 150 mm
	A max. ∞ B min. 250 mm	A max. 2700 mm B min. 250 mm kleiner nach Absprache
	L = 3200 mm B = 3270 mm H = 2280 mm	L = 6200 mm B = 2270 mm H = 1900 mm

SV 530-B



Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



Einfache Realisierung...

Durch die **hohe Flexibilität** der Maschine realisieren Sie problemlos Kämpfer-, Trapez- und Kreuzbearbeitungen*.



Umfangreiche Bearbeitungen...

Das **Eck- und Scherenlagerbohrgerät (ESB)** lässt sich problemlos in den Ablauf integrieren. Der robuste Bohrkopf mit dem Servomotor als Antrieb sorgt für längste Einsatzzeiten in ihrer Produktion. Selbst die Drehzahl der Bohrer lässt sich elektronisch regeln, dies erlaubt eine individuelle Anpassung an die Profilgegebenheiten.

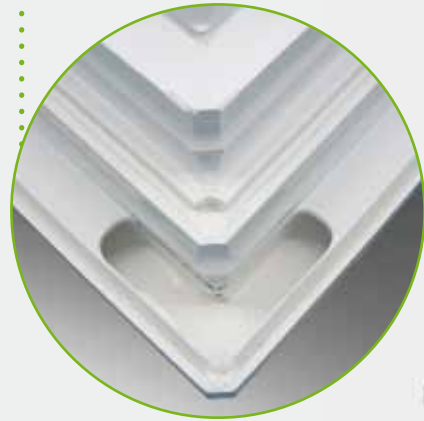


Robuster Aufbau...

Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozesssicherheit und Langlebigkeit der Maschine.

Zusätzliche Fräsmöglichkeiten...

Die **Z-Achse*** bietet Ihnen zusätzliche Fräsmöglichkeiten, indem sie Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehung möglich macht, wie die Trapez-Bearbeitung oder das Freifräsen des verdeckt liegenden Flügelfalzbandes.



Optimale Oberfläche...

Mit der **Konturscheibe*** werden bestimmte Sichtbereiche des Flügels optimal verputzt, so erhalten Sie eine perfekte Profiloberfläche. Nach Klärung technischer Details kann das Profil auch abgetastet werden.



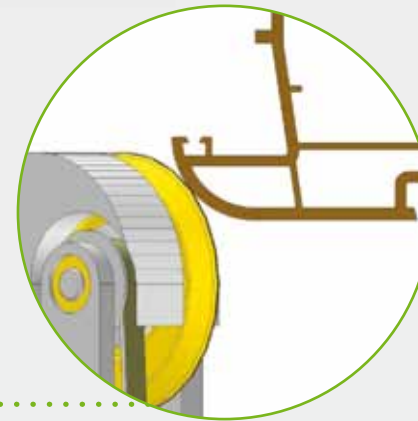
Rationelle Fertigung...

Das **Stulpfräsaggregat (FBS)*** ermöglicht Ihnen das Fräsen von unterschiedlichen Rahmenkombinationen und Flügelstulp.



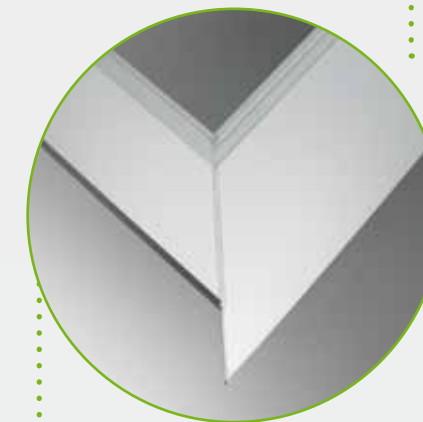
Komfortable Bedienung...

Der **Industrie-PC** mit Farbmonitor und komfortabler Windows Oberfläche sowie die detaillierte Protokollierung der Produktionsdaten ermöglichen Ihnen eine einfache Bedienung der Maschine.



Saubere Innenecken...

Bei der Bearbeitung von Radien und Schrägen bis zu bestimmten Gradzahlen tastet sich das patentierte **Aggregat ISBO/ISBU*** an der Innenkontur ab, das bedeutet für Sie saubere Putzergebnisse und höchste Verarbeitungsqualität. Diese Option ist auch hervorragend geeignet für die Bearbeitung acrylbeschichteter Profile.



Höchste Flexibilität...

Der **Innenanschlag** ermöglicht Ihnen höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.

* Als Option erhältlich