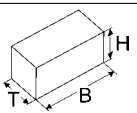
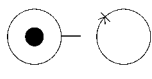
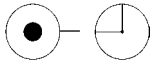
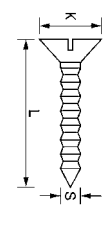
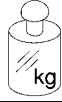
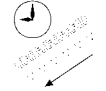






Schraubvorschubeinheiten



DS 1700 + UG 5000 + RO

| | | DS 2100 V/E | DS 4000 E | DS 2100 | DS 1700 | DS 1750 |
|---|----------------|------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
|  | H B T | 1340 580 680 | 1340 640 660 | 1100 315 640 | 1130 320 660 | 700 320 500 |
|  | i/ Zykl. | 50 | 100 | 50 | 50 | 50 |
|  | l/ min. | 600 | 900 | 600 | 600 | 600 |
|  | K Ø | 7-9 | 7-9 | 7-9 | 7-9 | 7-9 |
| | L | 10-40 | 12-40 | 10-40 | 12-40 | 12-40 |
| | S Ø | 3,5-4,8 | 3,5-4,8 | 3,5-4,8 | 3,5-4,8 | 3,5-4,8 |
|  | kg | 85 | 102 | 78 | 63 | 51 |
|  | Schr./ min. | 30-60 | 30-60 | 30-60 | 30-60 | 1*) |
|  | V Hz W | 100-230 50/60 45 | 100-230 50/60 45 | - | - | - |
|  | bar | R 3,8" 7 | R 3,8" 7 | R 3,8" 7 | R 3,8" 7 | R 3,8" 7 |
|  | upm | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
|  | Nm | 6-14 | 6-14 | 6-14 | 6-14 | 6-14 |
| 1*) Handeinwurf | | | | | | |
| Alle Technischen Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. | | | | | | |

DS 2100 V / E



DS 4000 E



Vertaktbare und doppelte Schraubvorschubeinheiten (DS 2100 V / E, DS 4000 E)

DS 2100 V / E

- Pneumatische lineare Vertaktung mit Präzisionsführungen, SPS gesteuert.
- Breitenpositionierung über Revolveranschlag, acht verschiedene Positionen einstellbar.
- Breite Auflagefläche für gleichzeitige Bearbeitung von zwei Werkstücken.

DS 4000 E

ist eine leistungsfähigere Variante der Schraubvorschubeinheiten.

- SPS-Steuerung.
- Schraubenabstand stufenlos mechanisch verstellbar.
- Getrennte Vorschubeinheiten, dadurch Abschaltung des rechten Schraubers möglich.

Ergänzungsvariante:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.

Schraubvorschub-und Elektrodrehschraubeinheiten DS 2100 rationalisieren und erleichtern Schraubvorgänge.

DS 2100

- Bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung.
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung.
- Automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit.
- Kompakt durch integrierte Pneumatiksteuerung.
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- DS 2100 mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

DS 2100



Schraubvorschubeinheit (DS 1700 / DS 1750)

DS 1700

- Bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung.
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung.
- Automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit.
- Kompakt durch integrierte Pneumatiksteuerung.
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- Mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

DS 1700



DS 1750

- Ausführung wie DS 1700, jedoch Schraubenzuführung durch Handeinwurf.

Ergänzungsvarianten:

- Durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- Mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag.

DS 1750

